

SISTEMA DE MEDICIÓN HÍBRIDO ECIL-LAB



El sistema de medición ECIL-LAB es un nuevo lanzamiento de ECIL METTEC*, que combina dos métodos de transmisión de señales: a través de cables compensados o de forma inalámbrica.

La ventaja de la transmisión inalámbrica es que no utiliza cables compensados en la lanza de medición del equipo ECIL-LAB. El sistema también se comunica de forma inalámbrica con periféricos clave, eliminando casi por completo el uso de cables en el suelo de la planta.

Nuestro sistema híbrido es compatible con sensores de temperatura, carbono y oxígeno.

Ventajas del sistema:

- Transmisión inalámbrica de datos de medición para el equipo ECIL-LAB y para la señalización remota.
- Luces, panel de datos y caja de relé (automatización PLC);

- Señal de transmisión de larga distancia y con inmunidad al ruido (FHSS);
- Sistema de batería inteligente de ahorro de energía (tecnología sleep/wake-up);
- Batería de alta capacidad de carga;
- Reducción de costos con cables de compensación y mantenimiento:
- Reducción de las fuentes de error durante la medición (eliminación de uniones cables, conectores y problemas de aislamiento eléctrico);
- Equipo ECIL-LAB con un sistema de pantalla táctil de 15 pulgadas, sin ventilador, con interfaces seriales y Ethernet;
- -Totalmente compatible con periféricos cableados.

Características Técnicas

Mediciones

Medición de temperatura con termopares tipo S, R o B; Medición de la actividad de oxígeno en el metal fundido;

Software de cálculo de carbono; Software de cálculo de aluminio; Software de adición de aluminio;

Utilizando el sensor de temperatura TERMOTIP*, o el sensor de oxígeno OXYTIP*, el equipo ECIL-LAB puede determinar el nivel del baño en el metal fundido (metal fundido vs interfaz de escoria).

Para una mejor evaluación de los datos obtenidos, el equipo hace comparaciones entre tres tolerancias aritméticas y determina el mejor valor medio para el patamar (plano/plateau). El equipo permite al usuario establecer un retraso en la búsqueda del patamar, medidas que impide en algunos casos, la aparición de resultados falsos.

Interfaz

Display LCD de 15", pantalla plana a color, que muestra la medición en tiempo real;

Pantalla táctil, reconoce la entrada del toque de un lápiz, dedo o una herramienta, proporcionando una operación rápida y fácil del equipo;

Teclados virtuales, con 65 teclas de entrada de datos y 12 teclas de función que permite la inclusión de caracteres en el equipo;

Web, para asistir a una red privada local, lo que permite la lectura remota y tratamiento de los datos de medición;

Puerto USB, utilizada para importar y exportar configuraciones y datos de medición;

Salidas con cable

Para semáforos está disponible entre el contacto seco y 110VAC con cinco pines y conector (normal, verde, amarillo, rojo y azul);

Para pantalla remota con serie de entrada, de tres hilos (reloj, datos y común). Compatible con los accesorios fabricados por ECIL METTEC®;

BCD de salida de 4 dígitos y punto decimal;

Salidas analógicas de 4-20 mA que pueden retransmitir las variables de tiempo de ejecución o variables calculados;

Determinación del nivel de baño a través del rápido aumento (gradiente) de la temperatura.

Salida auxiliar a baja corriente (0.2A) relé de estado sólido que se repite a salida de luces.

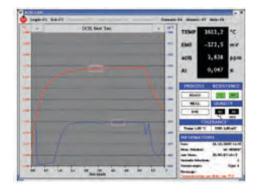
Workstation

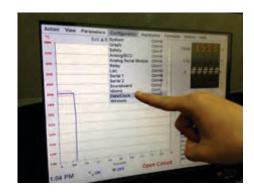
LCD 15" con pantalla táctil;

Dimensiones y peso: 5,5 kg, 396 (Longitud) x 120 (Ancho) x 312 (Altura) mm.

Temperatura de funcionamiento: 0 a 50 °C.

Fuente de alimentación: 100-240 VAC; 7,5 A; 50 / 60 Hz.





ECIL MET TEC, ECIL-LAB, OXYTIP y TERMOTIP son marcas o marcas registradas de empresas del grupo VESUVIUS.

A Ecil Met Tec Ltda se reserva el derecho de cambiar las informaciones de este catálogo sin previo aviso.

© Copyright ECIL MET TEC Ltda. - 2015/07

Ecil Met Tec Ltda

Rua Benjamin da Silveira Baldy, 2001 Paulas e Mendes - Piedade/SP Tel.: (15) 3244.8075 / 3244.8006 Cep 18170-000 www.ecilmettec.com.br

